



Correas de transmisión de maquinaria unidad especificaciones técnicas



Especificación Técnica de goma Belting LIENZOS TELA HIC Fabricado UNIVERSAL Marca

Piso tipo de transmisión de caucho beltings se utilizan para la polea de la polea de transmisión de energía en las fábricas textiles, molinos de harina, trituradoras de piedra trilladoras, los molinos de arroz, la agricultura y otros sectores industriales y de uso universal ofrece un alto grado agravado correa de caucho con pre-estirado tela de gran resistencia a la tracción a dar servicio sin problemas.



Power Transmission hic Piso Belting

- **FR nylon** de goma sándwich plana maquinaria textil cinturón verde 1,25 mm de espesor color negro hasta 300 mm de ancho.
- **Tangencial de** caucho de nylon textiles cinturones TA 1.25 ~ 2.8mm de espesor en color verde amarillo hasta 300 mm W.
- **Correas de cuero** de tambor cono unidad LL 3 ~ 8mm de espesor blancuzco cromo cuero hasta 300 mm W.
- **Fábricas de papel** de piel de nylon línea eje unidad bandas LF 2,5 ~ 5,5 mm hasta 300 mm de espesor W.
- **Revestimiento de nylon** de elastómero fricción circular telares FF cinturones de transmisión de potencia hasta 1 mm de espesor de 300 mm W.
- **Nylon PVC PP** motorizados de rodadura corredor máquina de molino y los cinturones de 1,3 ~ 2,5 mm hasta 2000 mm de espesor W.
- **XRT cauchutados** nylon textil cardado motores cinturones 2 ~ 3.9mm de grosor hasta 900 mm W.
- **Cintas de huso ST** carpeta transportista y cinturones.
- **Superficie de fricción** del tren de transmisión de luz 3 ~ 5 capas 31-34 oz pato hasta 1050 mm W.

Contacto Cita :

HIC internacional Co (válvula de productos industriales de acero forjado cuerpo div.)
D-136, Shankar Road, Nueva Delhi - 110060, India

Teléfono : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Sitio web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

Personal clave : Sr Anil Gupta, Presidente



Correas de transmisión de maquinaria unidad especificaciones técnicas



Power Transmission hic Piso Belting

- **Lienzo de caucho de la** maquinaria agrícola unidad cinturones 4 ~ 5 capas 28va -31a oz calidad hasta 1050 mm W.
- **Correas de transmisión** de caucho trituradoras de piedra, balata, molinos de harina motor 4 ~ 10 oz capas 37 -34-31 hasta 1050 mm W.

Caucho Belting PISO Especificaciones

(Sustituye a BS: 351 e IS: 1370)

Correa de caucho de calidad Tipo	Belting industrial marcas	# Correa Borde de la Construcción	~ Transmisión Belting Widths (mm)	*Cinturones de color	~ Belting Ply	App. De peso. Por 25 mm = 1 "por capas por metro
Tipo Qte	Marque	# Construcción de dentelle	~ Largeur	* Couleur	~ Toron	Poid COURROIE par de 25mm de largeur par toron / m
Tipo de Calidad	Marcas	# Borde construccion	~ Anchura + (mm)	* Color Acero	Travesías ~	Peso de cinta (aprox.)
1. 28 oz ligeros	Super Universal	Cortar	25, 31, 37, 50, 62, 75, 88, 100	Con la luz gris azul lados	3,4,5	0.037
2. 31 oz medio derecho	i) Universal Kinetic ii) Acero Tor iii) Tusker Super Deluxe	Cortar	25, 31, 37, 50, 62, 75, 88, 100, 125, 150, 175, 200	hacer	3,4,5,6	0.038
3. 34 oz pesados	i) Roble Universal ii) Dynapower iii) Cannon	Cortar	37, 50, 62, 75, 88, 100 125, 150, 175, 200, 225, 250 150, 175, 200, 250, 300	hacer	4,5,6 8	0.040
4. 37 oz extra pesado exclusivamente MFD. a nuestras normas	i) Universal bruta ii) Rhino (super duro de calidad)	Cortar	75, 100, 125, 150, 200, 250 150, 200, 250, 300, 350, 400	hacer	4,5,6 8,10,12	0.045
5. 31 oz Negro de medio a alto deber	i) Cinturón Negro Universal ii) Negro Stone (con 0,4 mm aprox. espeso revestimiento de caucho negro en la cara y parte inferior frictioned)	Cortar	75, 100, 125, 150	negro	4	0.045



Contacto Cita :

HIC internacional Co (válvula de productos industriales de acero forjado cuerpo div.)
D-136, Shankar Road, Nueva Delhi - 110060, India
Teléfono : 91-11-6547 2400, 2874 5120
Fax : 91-11-2874 2791
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org
Sitio web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>
Personal clave : Sr Anil Gupta, Presidente



Correas de transmisión de maquinaria unidad especificaciones técnicas

Ronda de la construcción con un borde de color rojo con franja en el medio también son fabricados en 28 oz, 31 oz d e pato de calidad, sujetas a tipos min. cantidad de pedidos se realizan según sea necesario en los cargos más altos de borde de cort e para que por favor se refieren a nosotros.

* **Otros colores** también son fabricados, al igual que naranja (TBS) con partes de color rojo o verde claro con partes verdes en poco más de los cargos sujetos a min. cantidades de pedidos se realizan.

~ **Anchos y pilas no** enumerados anteriormente pueden ser fabricados a fin de tamaños que van desde **25mm # 1050mm** de ancho y **2 capas a 14 hojas**. Tolerancia en la anchura de +, - 3mm será aplicable hasta 125mm; +, - 4 mm por encima de 125mm hasta 300mm; +, - 5 mm por encima de 300mm y hasta 500mm; +, - 10 mm por encima de 500 y hasta 750; +, - 15 mm por encima de 750 mm Y de hasta 1050 mm de ancho.

CORREA mínima recomendada PISO PULLEY DIÁMETROS (en mm)

Belting número de capas	Cinturón de velocidad (metros / seg.)				
Nombre de torons	Vitesse de COURROIE (m / seg.)				
Numero de Travesías	Velocidad de cintas (metros / seg.)				
	10	15	20	25	30
3	90	100	112	140	180
4	140	160	180	200	250
5	200	225	250	315	355
6	250	315	355	400	450
7	355	400	450	500	560
8	450	500	560	630	710
10	630	710	800	900	1000

Recomendó transmisión por correa plana polea anchuras

Ancho cinturón	Polea a ser más ancho que el ancho cinturón de
Largeur de COURROIE	Poulie DoIT ETRE más grandes que courrole par
De anchura	Cinta Polea a ser mas ancha que la anchura de la cinta por
Hasta e incluyendo 125 mm	15mm
A partir de 125 mm y hasta incl. 250 mm	25mm
A partir de 250 mm y hasta incl. 375 mm	40mm
De 375 mm y hasta incl. 500 mm	50mm

La correa de transmisión directa CLIPPER sujetadores

Si bien vulcanizado empalmes, es decir, interminable cinturón se recomienda encarecidamente, pero siempre que no es conveniente utilizar los cinturones de interminables y, a continuación, alambre de acero estampadas hook -joints/sheet / correa o placa de mayo articulaciones ser utilizado por favor, consulte para su instalación en los sujetadores fabricante / proveedor adecuado para la selección.



Contacto Cita :

HIC internacional Co (válvula de productos industriales de acero forjado cuerpo div.)
D-136, Shankar Road, Nueva Delhi - 110060, India
Teléfono : 91-11-6547 2400, 2874 5120
Fax : 91-11-2874 2791
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org
Sitio web : http://www.rubber-steel-industrial-products.com
Personal clave : Sr Anil Gupta, Presidente



Correas de transmisión de maquinaria unidad especificaciones técnicas



UNIVERSAL DE NYLON DE TRANSMISIÓN BELTINGS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Type	Total thickness (mm)			Weight (Kg/sq. mtr) Approx			Min. Pulley dia (mm)			Pull for 1% Elongation (kg/cm)			Tensile Strength (kgs/cm)			Top Surface			Driving Surface			Max. temp. resistance (oc)			Type	Total thickness (mm)			Weight (Kg/sq. mtr) Approx			Min. Pulley dia (mm)			Pull for 1% Elongation (kg/cm)			Tensile Strength (kgs/cm)			Top Surface			Driving Surface			Max. temp. resistance (oc)		
						Col.	Mat.	COF	Col.	Mat.	COF								Col.	Mat.	COF	Col.	Mat.	COF								Col.	Mat.	COF	Col.	Mat.	COF												
CUERO BELTINGS NYLON													NYLON DE GOMA BELTINGS																																				
LL-3	3.6	3.4	20	2	60	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-1	2.4	3.0	40	4	120	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100																								
LL-6	4.0	3.7	40	4	120	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-2	2.6	3.3	80	8	240	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100																								
LL-10	4.4	4.2	80	8	240	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-3	2.9	3.6	100	10	330	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100																								
LL-12	5.0	4.6	100	10	330	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR3/6	6.0	6.7	100	10	330	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100																								
LL-20	6.5	5.5	160	16	480	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-4	3.3	4.2	160	16	480	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100																								
LL-30	7.5	6.7	240	24	720	W	L	0.4	W	L	0.4	80	AR-5	3.9	4.6	220	19	570	G	NR	0.7	G	NR	0.7	100																								
LL-40	8.0	7.8	320	32	960	W	L	0.4	W	L	0.4	80	ARS-1	2.4	3.0	40	4	120	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100																								
LL-50	10	8.9	400	40	1200	W	L	0.4	W	L	0.4	80	ARS-2	2.6	3.3	80	8	240	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100																								
LF-3	2.2	2.0	20	2	60	R	F	0.3	W	L	0.4	80	ARS-3	2.9	3.6	100	10	330	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100																								
LF-6	2.4	2.3	40	4	120	R	F	0.3	W	L	0.4	80	ARS-4	3.3	4.2	160	16	480	G	NR	0.7	Y	NR	0.7	100																								



Contacto Cita :

HIC internacional Co (válvula de productos industriales de acero forjado cuerpo div.)
D-136, Shankar Road, Nueva Delhi - 110060, India

Teléfono : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Sitio web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

Personal clave : Sr Anil Gupta, Presidente



Correas de transmisión de maquinaria unidad especificaciones técnicas



UNIVERSAL DE NYLON DE TRANSMISIÓN BELTINGS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Type	Total thickness (mm)			Weight (Kg/sq. mtr) Approx			Min. Pulley dia (mm)			Pull for 1% Elongation (kg/cm)			Tensile Strength (kgs/cm)			Top Surface			Driving Surface			Max. temp. resistance (oc)			Type	Total thickness (mm)			Weight (Kg/sq. mtr) Approx			Min. Pulley dia (mm)			Pull for 1% Elongation (kg/cm)			Tensile Strength (kgs/cm)			Top Surface			Driving Surface			Max. temp. resistance (oc)		
LF-10	3.1	2.8	80	8	240	R	F	0.3	W	L	0.4	80	Tangencial CINTURONES																																				
LF-12	3.4	3.5	100	10	330	R	F	0.3	W	L	0.4	80	TA 15M	1.8	2.0	50	5	150	PG	NR	0.7	B	NR	0.7	100																								
LF-20	4.8	4.0	160	16	480	R	F	0.3	W	L	0.4	80	TA 16M	1.8	2.1	50	5	150	PG	NR	0.7	B	NR	0.7	100																								
LF-30	6.0	4.5	240	24	720	R	F	0.3	W	L	0.4	80	TA 24M	2.4	3.0	100	10	300	PG	NR	0.7	B	NR	0.7	100																								
LF-30	7.3	6.3	320	32	960	R	F	0.3	W	L	0.4	80	TA 24MS	3.0	3.7	100	10	300	PG	NR	0.7	B	NR	0.7	100																								
LF-50	8.5	7.3	400	40	1200	R	F	0.3	W	L	0.4	80	TA 29HX	3.2	3.9	150	15	450	PG	NR	0.7	B	NR	0.7	100																								
L-6	2.0	2.2	40	4	120	T	PS	0.2	W	L	0.4	80	TA 29HXS	4.0	5.1	150	15	450	PG	NR	0.7	B	NR	0.7	100																								
L-12	2.8	2.8	100	10	330	T	PS	0.2	W	L	0.4	80	Husillo CINTAS																																				
L-16	3.9	3.4	160	16	480	T	PS	0.2	W	L	0.4	80	ST-0	0.7	0.5	10	0.5	20	B	F	0.20	W	F	0.20	80																								
LR-6	5.7	6.6	40	4	120	G	NR	0.7	W	L	0.4	80	ST-3	0.8	0.6	10	1	30	B	F	0.20	W	F	0.20	80																								
LR-10	4.2	4.1	80	8	240	G	NR	0.7	W	L	0.4	80	ST-6	0.9	0.7	20	2	60	B	F	0.20	W	F	0.20	80																								
LR-12	4.5	4.5	100	10	330	G	NR	0.7	W	L	0.4	80	WW-3	0.7	0.55	10	1	30	W	F	0.20	W	F	0.20	80																								



Contacto Cita :

HIC internacional Co (válvula de productos industriales de acero forjado cuerpo div.)
D-136, Shankar Road, Nueva Delhi - 110060, India

Teléfono : 91-11-6547 2400, 2874 5120

Fax : 91-11-2874 2791

E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org

Sitio web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>

Personal clave : Sr Anil Gupta, Presidente



Correas de transmisión de maquinaria unidad especificaciones técnicas



UNIVERSAL DE NYLON DE TRANSMISIÓN BELTINGS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Type																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DISCRPTION

Col	- Color	B	- Negro	Tolerancia	101 - 500 mm 3 mm
MAT	- Material	BR	- Brown	Longitud	501 - 750 mm 10 mm
COF	- Coefficient de fricción	Y	- Amarillo	500 - 5000 mm ± 0.5 %	751 - 950 mm 15 mm
W	- Blanco	L	- Cuero	5001 a 15000 mm ± 0.3 %	Grosor
R	- Red	F	- Tejido	150.001 Contenido de alcohol y ± 0.2 %	Serie de 0,15 mm de goma
T	- Transparente	PS	- Tira de Poliamida	Anchura	Serie de artículos de cuero 0,3 mm
G	- Verde	NR	- Caucho nitrilo	Hasta 50 mm ± 1 mm	ST / FF Serie 0,05 mm
PG	- Parrot Verde			51 - 100 mm ± 2 mm	

Contacto Cita :

HIC internacional Co (válvula de productos industriales de acero forjado cuerpo div.)
D-136, Shankar Road, Nueva Delhi - 110060, India
Teléfono : 91-11-6547 2400, 2874 5120
Fax : 91-11-2874 2791
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org
Sitio web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>
Personal clave : Sr Anil Gupta, Presidente



Correas de transmisión de maquinaria unidad especificaciones técnicas



BASIC STRUCTURE



LISTA DE VERIFICACIÓN PARA EL MANTENIMIENTO ADECUADO INDUSTRIALES Belting

- Nuevos cinturones son almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
- Cinturones son articulados con los sujetadores correctos y adecuados.
- Cinturón de vestir no se utiliza.
- Cinturones se mantengan limpios y libres de aceite de la grasa en polea caras.

LONGITUDES BELTINGS FABRICADAS, ORDEN Y CANTIDADES DE ENVASADO

- Cinturones se suministran en rollos de 100 metros de longitud en el tamaño de cada objeto a una longitud de tolerancia de + 1 2%, - 2% en la gestión de longitud y de la facturación se realiza en términos de longitud real.
- Min. cantidad aceptable son 1200 metros en un tipo de calidad y en 1 tipo de hoja de calificación, pero pueden tener diferentes tamaños (ancho), debido a requisitos de fabricación.
- Bolsas de polietileno y luego en el envasado en el mar más digno tela de yute.

Correas de transmisión de información que debe facilitarse en consulta o pedido

- 1.Width de la correa (mm)
2. Capas (n) / Espesor
3. Calidad de la tela de cinturón Tipo (de nylon o de goma o de cuero) y aplicaciones
4. Color de la correa (por lo general, gris / verde, de lo contrario especificar)
- 5.Length de rollo (m) sub. a tol. 10%, -2% o sin fin Tamaño y Qty.

Descargo de responsabilidad : La información es, por escrito y verbales son proporcionados por HIC, en relación a sus productos que se determina a no ser fiables y pasivos de cualquier naturaleza en cuanto a sus usos. El comprador de los productos industriales UNIVERSAL marca debe determinar por sí mismo la idoneidad de dichos productos.



Contacto Cita :

HIC internacional Co (válvula de productos industriales de acero forjado cuerpo div.)
D-136, Shankar Road, Nueva Delhi - 110060, India
Teléfono : 91-11-6547 2400, 2874 5120
Fax : 91-11-2874 2791
E-mail : universal@hic-india.com; belts@universaldelhi.org
Sitio web : <http://www.rubber-steel-industrial-products.com>
Personal clave : Sr Anil Gupta, Presidente